

ИСКРОВЫЕ ОПТИЧЕСКИЕ ЭМИССИОННЫЕ СПЕКТРОМЕТРЫ

PDA-7000 PDA-8000



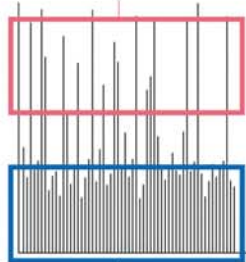
PDA-7000



PDA-8000

НОВИНКА!

Разряд соответствующий нерастворимому Al



Разряд соответствующий растворимому Al

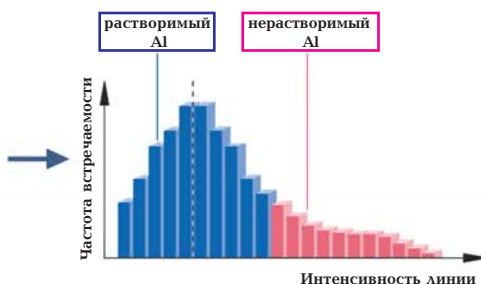
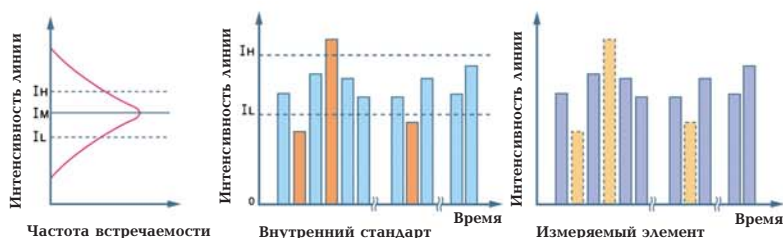


Рис. 1 Определение нерастворимого Al в стали



I_m : среднее значение интенсивности
 I_n, I_i : уровни дискриминации

Рис. 2 Метод внутреннего стандарта для учёта дефектов

ЧЁРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ



СТАЛЬ

- ЭКСПРЕСС-АНАЛИЗ НА ВСЕХ СТАДИЯХ ПРОИЗВОДСТВА
- КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
- ИНСПЕКЦИЯ ВХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ



ЧУГУН

- ЭКСПРЕСС-АНАЛИЗ НА ВСЕХ СТАДИЯХ ПРОИЗВОДСТВА
- КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
- ИНСПЕКЦИЯ ВХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ЦВЕТНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ



АЛЮМИНИЙ И ДРУГИЕ МЕТАЛЛЫ

- ЭКСПРЕСС-АНАЛИЗ НА ВСЕХ СТАДИЯХ ПРОИЗВОДСТВА
- КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
- ИНСПЕКЦИЯ ВХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ НЕМЕТАЛЛОВ В СТАЛИ НА PDA-8000

Элемент	Нижний диапазон калибровки, ppm
Углерод C	5
Азот N	10
Фосфор P	4
Серя S	4

МАШИНОСТРОЕНИЕ, АВТОМОБИЛЕ-И СУДОСТРОЕНИЕ



- КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
- ИНСПЕКЦИЯ ВХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОНОХРОМАТОР		PDA-7000	PDA-8000
Фокусное расстояние		Схема Пашена-Рунге, 600 мм	Схема Пашена-Рунге, 1000 мм
Дифракционная решётка		2400 штрихов/мм	1920 штрихов/мм или 1550 штрихов/мм
Диапазон длин волн		121 - 589 нм	120 - 550 нм или 120 - 700 нм
Термостатирование		40 ± 0,1°C	38 ± 0,1°C
Вакуумирование		Гидравлический роторный насос	Гидравлический роторный насос
ИСКРОВОЙ ШТАТИВ			
Электрод		Вольфрамовый, диаметр 6 мм	Вольфрамовый, диаметр 6 мм
Охлаждение штатива		Атмосферное	Атмосферное
		Для непрерывного продолжительного анализа — штатив с водяным охлаждением (опция)	Для непрерывного продолжительного анализа — штатив с водяным охлаждением (опция)
Аргон		Расход аргона: 10 л/мин	Расход аргона: 5 л/мин
		1 л/мин (режим standby) 0,1 л/мин (ночной режим)	0,5 л/мин (режим standby) 0,1 л/мин (ночной режим)
Конденсорная линза		1) Поток газа (Ar) идёт со стороны линзы к электроду, что минимизирует её загрязнение со стороны искрового штатива	1) Поток газа (Ar) идёт со стороны линзы к электроду, что минимизирует её загрязнение со стороны искрового штатива
		2) Линза может быть очищена без нарушения вакуумирования спектрометра	2) Линза может быть очищена без нарушения вакуумирования спектрометра
			3) Предусмотрена шторка на линзе: устраняет облучение во время предварительного обескряивания, тем самым предотвращая линзу от повреждений
ИСКРОВОЙ ГЕНЕРАТОР			
Контроль		Аналоговый	Цифровой
Схема энергии разряда		Контроль с помощью внешнего РС	Контроль с помощью внешнего РС
		Условия разряда для очистки противоиэлектрода	От 0,02 до 0,6 Дж (может быть установлены с шагом 0,02 Дж)
		5 условий разряда	Частота разряда: от 60 до 400 Гц
СИСТЕМА РЕГИСТРАЦИИ			
PDA-фотометрия временного разрешения		Цифровая	Цифровая
		Да, стандартная функция	Да, стандартная функция
Метод внутреннего стандарта для учёта дефектов поверхности		Да, стандартная функция	Да, стандартная функция
Количество одновременно регистрирующих каналов		64 максимум	64 максимум
ЗАВОДСКИЕ КАЛИБРОВКИ			
Материалы на основе железа Fe		9 типов	9 типов
Материалы на основе алюминия Al		7 типов	7 типов
Материалы на основе меди Cu		8 типов	8 типов
Другие материалы		По требованию заказчика	По требованию заказчика



WWW.SHIMADZU.COM • WWW.SHIMADZU.EU • WWW.SHIMADZU.RU

Shimadzu Europa GmbH

Albert-Hahn-Str. 6-10, D-47269, Duisburg, Germany
tel: +49 203 76870, fax: +49 203 7687 271

Представительства в России:

Москва

119049, 4-ый Добрынинский пер., 8, БЦ «Добрыня», оф. С13-01
телефон: (495) 989-13-17, факс: (495) 989-13-19
E-mail: smo@shimadzu.ru

Санкт-Петербург

190000, наб.р.Мойки, 58, БЦ «Мариинский», оф. 302
телефон/факс: (812) 325-72-61, 320-86-91
E-mail: spo@shimadzu.ru

Владивосток

690091, ул. Адмирала Фокина, 20, оф. 403, 4 этаж
телефон: (4232) 266-651, факс: (4232) 268-628
E-mail: svl@shimadzu.ru